

# Les générateurs d'azote revampés avec CTI.

Dans l'objectif de renouveler les contrats et de pérenniser à moindre coup l'automatisme, Air Liquide a sélectionné les nouveaux automates CTI série 2500<sup>®</sup> pour équiper ses générateurs de production azote.



Un générateur de production d'azote extrait l'azote de l'air ambiant par cryogénie, c'est-à-dire par distillation à très basse température. Les industriels de la chimie, de la métallurgie et de l'électronique, qui intègrent l'azote dans leur process, sont les principaux utilisateurs de ce type de matériels. Air Liquide en détient la propriété, en assure la maintenance et l'exploitation, mais ces unités de production d'azote sont installées dans le monde entier, au gré des demandes – l'utilisateur est facturé selon les mètres cubes consommés. D'où un besoin de complète autonomie de l'installation, qui doit pouvoir s'arrêter et démarrer sans intervention humaine. L'installation est télé-surveillée par l'équipe locale grâce au système d'acquisition de données pour la supervision Téléflo.

## L'automatisme CTI aux commandes !

En remplacement du système de pilotage existant, l'activité ingénierie Floxal Air Liquide s'est orientée pour ces revamping vers la mise en place d'automate CTI série 2500<sup>®</sup>. Le choix de cette stratégie est de diminuer le temps des travaux et de pouvoir remettre en service dans un laps de temps minimum.

L'automatisme CTI gère le contrôle-commande de l'installation qui se compose de la manière suivante : deux cabines, le compresseur et le « skid chaud » où, après compression, l'air est filtré et purifié, puis une tour appelée « boîte froide » où il est distillé à basse température pour séparer les molécules d'azote. Les armoires électriques sont intégrées dans le skid chaud pour le contrôle process.

Le choix de la CPU s'est orienté sur une 2500-C100. Celle-ci est accompagnée d'une carte digitale Entrées et Sorties et de 2 cartes analogiques 8 Entrées et 4 sorties.

La première mise en service s'est faite en Juillet 2008 sur un site de l'aérospatiale. Ce que retient le client final c'est une rapidité de remise en service de l'unité avec quelques heures de contrôle du programme sans incident.



**Control Technology Inc.**

5734 Middlebrook Pike, Knoxville, TN 37921-5962

Phone: 865/584-0440 Fax: 865/584-5720 [www.controltechnology.com](http://www.controltechnology.com)