

# Formation Maintenance APT®

## Personnes concernées et prérequis

- Les participants doivent avoir des connaissances de base en automatisme industriel et en circuits électriques basse tension en milieu industriel.
- Les participants doivent avoir des connaissances de base en informatique et pouvoir exécuter des opérations de base sur un PC

## Objectif de formation

- Les participants seront en mesure de résoudre les problèmes d'une installation d'automate programmable industriel avec les automates CTI Série2500 / TI555 programmés avec APT®.
- Les participants seront capables de trouver les causes des problèmes électriques, de vérifier le bon fonctionnement des cartes d'E/S, de tester les fonctions de base, de modifier et forcer temporairement les sorties.
- Les participants seront capables de charger et de redémarrer l'API après une panne matérielle ou électrique.

## Pédagogie

- Nombreuses démonstrations
- Exercices

## Nombre de participants

- Maximum 6

## Durée

- Formation Maintenance : 3 jours

# Formation Maintenance APT®

## Contenu

### 1. Principes

- Approche générale des architectures des automates CTI/ TI
- Programmer avec APT® : une approche orientée objet

### 2. Utilisation

- Aperçu du menu APT® et de la structure du Menu
- Trouver les informations dans le manuel APT®
- Structure d'un programme APT® (E/S, appareils, UC)
- Naviguer dans un programme APT®
- Utiliser les utilitaires de définition de table (définir une déclaration, Appareils)
- Utiliser les Rapports
- Utiliser la "Cross Reference"

### 3. Compilation et Téléchargement

- Compiler un programme APT®. Quand compiler ?
- Configuration du type de contrôleur
- Télécharger un programme sur l'UC
- Vérifier un programme téléchargé

### 4. Débogage d'un programme avec APT®

- Utiliser l'option Prog / Run
- Surveillance des variables
- Modification des E/S et des Variables : utilisation de l'option de modification / utilisation de l'option Force
- Suivi du déroulement du programme SFC : Utilisation du Breakpoint, des options Single Step et Step Logger
- Utilisation de l'option Activate.

## SUIVI ET EVALUATION DES RESULTATS

- Documentation d'évaluation de satisfaction (Questionnaire à Chaud)
- Attestation de fin de stage