



Semplifica la tua automazione con Control Technology Inc.

mantenendo il controllo dei costi



CTI Serie 2500®

- Dei PLC robusti e potenti per il controllo di processo e l'automazione
- Una supervisione HMI/SCADA intelligente ed intuitiva
- Un ambiente di programmazione semplice ed efficace
- Connessione Ethernet immediata
- Bus di campo aperto e flessibile



Client SCADA

Client SCADA

Stampante di rete



Stazione di engineering del SCADA/HMI (zenon) e del PLC

Rete di supervisione

Server SCADA zenon

Server SCADA zenon ridondanti

Rete di controllo

HMI in rete



CPU 2500 C100



CPU 2500 C200/300/400



Pannello HMI touch locale

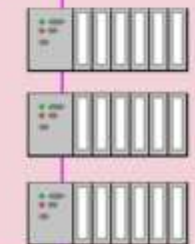


Configurazione standalone

I/O remoti



I/O Profibus



I/O Modbus

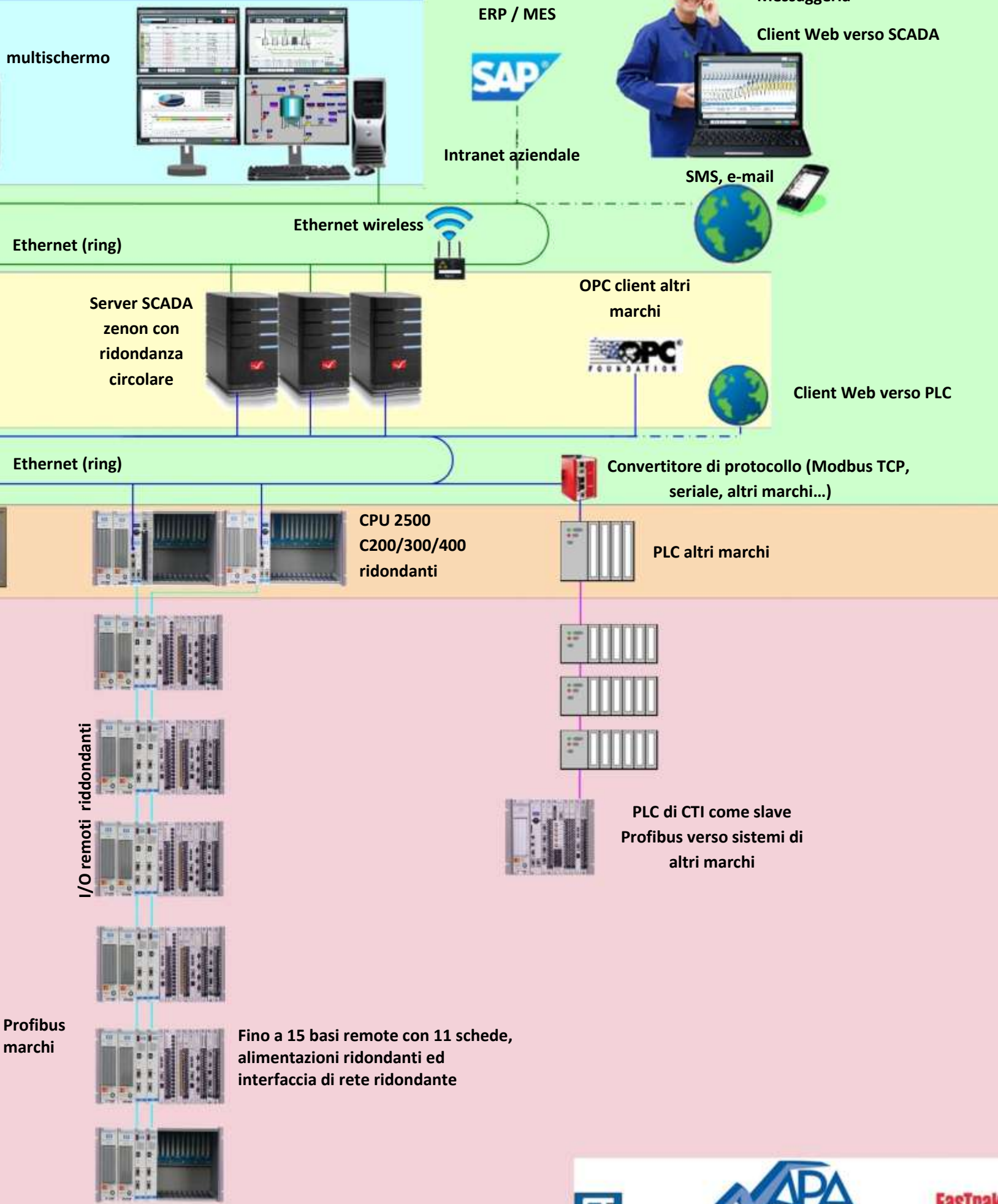


Slave altri

Fino a 15 basi remote con 4, 8, 16 schede

Gateways verso Profibus PA, AS-i, ...

uno stabilimento integrato



Master International Distributor



CTI Serie 2500® PLC industriali dalle elevate prestazioni

Situata a Knoxville (Tennessee, USA) dal 1980, CTI (Control Technology Inc.) è specializzata nel design e nella produzione di PLC con oltre 120.000 unità installate nel mondo (19000 connessioni Ethernet, 45000 connessioni seriali).

Largamente presente nelle industrie di processo, quali la Chimica, la Farmaceutica, l'Agroalimentare, la Petrolchimica, il Trattamento acque, la Lavorazione della carta, i Semiconduttori, la Separazione dell'aria, la Lavorazione del cemento e la Metallurgia così come nei Sistemi orientati verso le macchine (riempitrici, imballatrici, ecc...) CTI offre una vasta gamma di PLC in costante evoluzione.

L'esperienza del Servizio Clienti, il continuo miglioramento dei processi e dei prodotti, la reattività alle esigenze dei clienti sono alla base della nostra cultura d'impresa.

La nostra gamma di PLC Serie 2500® consiste attualmente di 4 CPU che utilizzano la stessa architettura software e gli stessi linguaggi di programmazione:

Funzionalità della CPU	C100	C200	C300	C400
Memoria utente RAM (Kb)	128	256	512	3072
Quantità massima I/O digitali	1024	2048	8192	8192
Quantità massima I/O analogici	1024	1024	8192	8192
Quantità massima PID loop	16	64	512	512
Quantità massima allarmi	32	128	512	512
Porta Ethernet	Programmazione e HMI	Programmazione e HMI	Programmazione e HMI	Programmazione e HMI
Porta USB	Programmazione	Programmazione	Programmazione	Programmazione
Porta Profibus DP master	No	Si (da 9.6 Kbaud a 12 Mbaud)	Si (da 9.6 Kbaud a 12 Mbaud)	Si (da 9.6 Kbaud a 12 Mbaud)
Porta I/O remoti RS485	No	Fino a 15 basi remote	Fino a 15 basi remote	Fino a 15 basi remote
Slot inserimento scheda SD flash per gli aggiornamenti firmware	Si	Si	Si	Si
Compatibilità con Siemens® 505	545-1103 *, 545-1105 *	545-1101, 545-1102, 545-1104, 545-1106	555-1101, 555-1103, 555-1105	555-1102, 555-1104, 555-1106
Programmazione con FasTrak PLC Workshop Suite/SuperSuite™	Si	Si	Si	Si
Programmazione con Siemens® APT™	Si	Si	Si	Si

* Se è installata una scheda Profibus-DP, occorrerà utilizzare il modello 2500-C200

Una gamma completa di schede di I/O:

Ingressi digitali :

- 16-ingressi isolati 95-132 VAC/12-56 VDC/125 VDC
- 16-ingressi TTL/Word
- 8-ingressi universali
- 8/16/32-ingressi universali

Uscite digitali :

- 16-uscite isolate 20-132 VAC /11-146 VDC
- 16-uscite TTL/Word
- 8/16/32-uscite DC
- 8/16/32-uscite AC
- 8-uscite relais (form C)
- 16/32-uscite relais (form A)

... ed una vasta scelta di schede di comunicazione e di schede speciali.

Ingressi analogici :

- 8-ingressi analogici
- 8-ingressi analogici isolati
- 16-ingressi analogici
- 8/16 ingressi termocoppia
- 8/16 ingressi analogici RTD

Uscite analogiche :

- 8-uscite analogiche
- 8-uscite analogiche isolate

Schede analogiche miste :

- 8 ingressi/4 uscite

Una famiglia di PLC unica e coerente

Meno pezzi di ricambio, tempi di formazione ridotti.

Robuste basi metalliche da 4, 8, 11 o 16 schede di I/O.



Una gamma di PLC progettata con cura per l'industria di processo

- Scan time veloce
- Potente algoritmo di regolazione PID loop
- Modularità I/O
- Apertura all'OPC
- Bassi costi di gestione

Si tratta di una gamma di PLC tra le più longeve al mondo!

Compatibile con i PLC TI505® e Siemens® 505, la cui età è di ormai 25 anni, CTI arricchisce costantemente la gamma di nuovi modelli e nuove funzionalità...

**Ethernet :
Semplice
Connessione**



Pannello HMI Serie CTI 2500®



Supervisione avanzata grazie al CTI 2500-VP15

- Flessibile : da semplice pannello HMI tattile in locale fino a complesse architetture client-server, da 256 a 2048 variabili di supervisione (HMI) o piu' (sistema SCADA completo)
- Innovazione costante (circa 1 nuova versione all'anno). Sempre ai massimi livelli della tecnologia attuale (es. : schermo multi-touch...) e reattivo ai cambiamenti del mercato
- Driver CTI per una comunicazione Ethernet ottimale con i processori della Serie CTI 2500®
- Aperto a tutti i livelli (VBA per editor o runtime, driver OPC per PLC di altre case ...)
- Estrema disponibilità grazie alla ridondanza
- Web server, SMS e e-mail per gli allarmi
- Facile interfaccia con ERP (SAP), MES ...
- Logica zenon Soft-PLC integrata e compatibile IEC 61131-3 nel posto di supervisione (HMI e/o SCADA)
- Ingegneria multi-progetto centralizzata o distribuita:
 - Ideazione semplice object-oriented al 100%
 - Un solo software per tutte le versioni e tutte le piattaforme
 - Messa in rete Ethernet TCP/IP grazie a pochi clic del mouse
 - Modifiche online a tutti i livelli, modifiche apportate a tutte le piattaforme grazie a un solo clic del mouse
- Riduzione del tempo di sviluppo grazie a:
 - Biblioteca simboli potente e completa
 - Import/export di ogni tipo di oggetto cosi' da ottimizzare la riutilizzazione dei progetti esistenti
 - Wizard che consente di automatizzare/standardizzare le mansioni di ingegneria ripetitive
 - Manuali ed Aiuto online in italiano
- Interfaccia intuitiva per gli utenti:
 - Potenza e flessibilità nella gestione degli allarmi e nell'archiviazione dei dati storici
 - Conformità alla norma 21 CFR parte 11
 - Tool integrato per l'analisi e il monitoraggio delle prestazioni delle unità di processo

I pannelli HMI Serie CTI 2500® sono progettati per permettere un facile collegamento via Ethernet, nonché una facile configurazione di applicazioni HMI per i PLC della Serie CTI 2500®.

Si basano sulla piu' recente tecnologia dei processori Intel® Atom™ e sono dotati di uno schermo LCD ad alta luminosità per poter lavorare nelle condizioni industriali piu' difficili.

E' possibile un accesso a distanza semplificato via internet per effettuare operazioni di manutenzione, di scaricamento aggiornamenti, ...

Sui pannelli gira Microsoft Windows® 7 embedded ed il software di supervisione zenon® di COPA-DATA.

Il sistema modulare delle licenze permette un investimento graduale a seconda delle proprie esigenze.



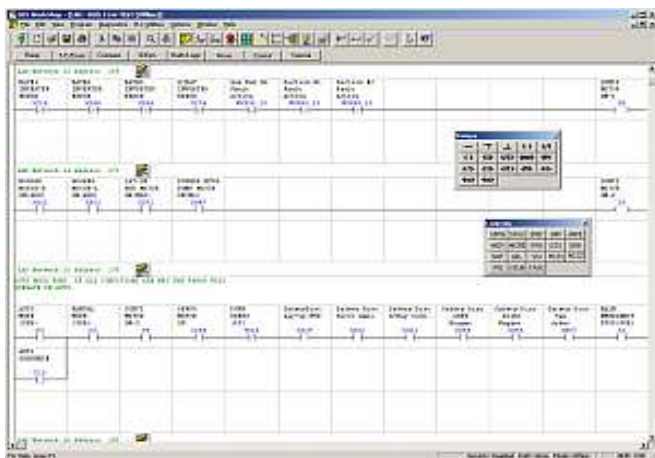
Strumenti di programmazione per la Serie CTI 2500®

PLC WorkShop Suite™ e SuperSuite™

PLC WorkShop Suite™ per la Serie CTI 2500®, sviluppato da FasTrak, fornisce gli strumenti necessari per programmare i PLC Serie CTI 2500®. Supporta tutte le piattaforme Windows® tra cui XP, Vista e Windows 7.

PLC WorkShop Suite™ per la Serie CTI 2500® consente di :

- Utilizzare le funzionalità avanzate dei processori della Serie CTI 2500®
- Far evolvere in modo semplice e rapido la Logica Relay Ladder di TISOFT2™ e di Siemens® SoftShop™
- Mettere in sicurezza i file di PLC WorkShop grazie a FTVersionTrak PE, il quale provvede a garantire che una copia di backup sia sempre disponibile
- Confrontare le differenze della logica, della configurazione, della configurazione degli I/O, di registri, documentazione ed altre componenti del programma fra due versioni di uno stesso programma
- Salvare i file di backup immediatamente disponibili se dovesse verificarsi un problema con il PLC
- Salvare versioni multiple dello stesso file, con possibilità di tornare indietro se una modifica dovesse causare risultati non previsti.
- Effettuare test e debug dei programmi del PLC grazie al Simulatore prima di operare 'live', senza necessità di hardware aggiuntivo e simulando le operazioni di un PLC Serie CTI 2500®



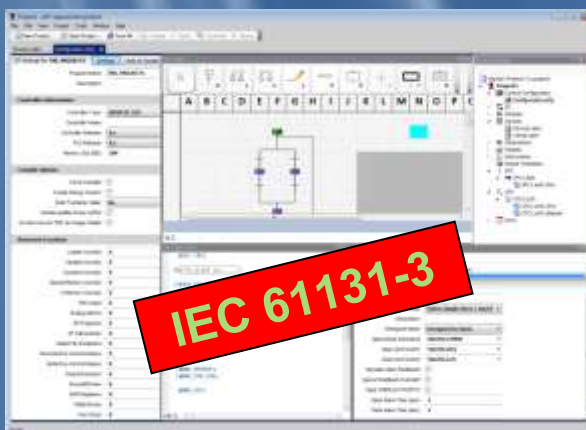
Per una gestione delle versioni ancora piu' potente e sicura, PLC WorkShop SuperSuite™ è il prodotto ideale.

- Condivisione tra piu' utenti dei file di programma del PLC
- Gestione automatizzata dei backup di programma del PLC
- Salvataggio dei file di programma del PLC con controllo versione in depositi multipli ed accesso agli utenti autorizzati
- Accesso al programma del PLC con controllo versione da un server centrale
- Attribuzione dei diritti d'accesso agli utenti
- Accesso protetto ai file sensibili

Nuovo ambiente di programmazione

Ambiente di programmazione alternativo per i PLC di CTI basato su svariati linguaggi integrati

- Blocchi di funzione
- Testo strutturato
- Diagrammi sequenziali
- Biblioteca pronta all'uso per motori, valvole, controller PID, allarmi analogici, ecc...



- Compilazione per tutte le CPU della Serie CTI 2500® : i modelli C100, C200, C300 e C400
- Download delle modifiche in modo Run
- Cross Reference: identificazione delle variabili nel programma del PLC
- Editor di scheda: configurazione degli I/O
- Editor Profibus DP
- Modo Debug



www.controltechnology.com
support@napa.fr

© 2013 – NAPA International France
All rights reserved

NAPA International France
Marina 7, 1545 Route nationale 7
06270 – Villeneuve-Loubet
Francia

www.napa.fr
sales@napa.fr