

Aplicación Resaltante:

Actualización de Maquina de Moldeado de Inyección Husky “1974 a 2008 en 48 horas: Un proyecto de migración del 5TI”

El sistema 5TI fue lanzado al mercado por Texas Instruments en 1974, y treinta años después un gran número de unidades están aun controlando maquinas alrededor del mundo. Una de estas instalaciones es una máquina de moldeo de inyección Husky XL225PET usada en Queensland Blow Moulderes en Lytton, QLD, Australia. Después de décadas de servicio confiable el procesador 5TI ha desarrollado una falla intermitente que cambia los valores pre-establecidos de ciertos cronómetros, resultando en mal funcionamiento de la maquina, desperdicio de materia prima, y perdida de producción. Necesitando asistencia técnica, ellos contactaron a CT Oceanía el distribuidor de Birsbane, Australia de la Serie 2500™.

Actualización Propuesta

CT Oceania desarrollo una propuesta para reemplazar el procesador 5TI con un procesador de la serie CTI 2500™. La Gerencia estaba preocupada (basados en proyectos previos de migración del sistema de control) que atentando una migración resultaría en periodos extendidos de paralización, mientras errores y eventualidades eran resueltas, antes de que se alcanzara producción completa consistentemente. CT Oceania explico que a diferencia de otras migraciones disponibles, la Serie 2500™ era de un riesgo muy bajo por:



- Aunque el programa de conversión en este caso fue manual, era simplemente un ejercicio de entrada de datos ya que el procesador de la serie CTI 2500™ sustenta la serie de instrucciones del 5TI. El tiempo, costo y el riesgo asociado con el desarrollo y la depuración de un nuevo programa fue eliminado.
- El procesador Serie CTI 2500™ hace interface con las E/S existentes del 5TI en el sistema, eliminando el riesgo, costo y tiempo asociado con modificaciones, pruebas y documentación de nuevas E/S y cableado. Si un modulo 5TI falla en el futuro, puede ser rápidamente reemplazado por una E/S Serie 2500™ con cambios menores a la configuración de E/S del PLC y el cableado. Pero sin cambios al programa.
- La base 2500-R4 de 4 compartimientos de E/S necesitada entalla en los diagramas del Panel del 5TI para que no se necesiten modificaciones al panel.
- La interface existente de tiempo/contador es fácilmente reemplazada por una pantalla táctil CTC XPR el cual hace interface directo con el procesador Serie 2500™.



Control Technology Inc.

5734 Middlebrook Pike, Knoxville, TN 37921-5962

Phone: 865/584-0440 Fax: 865/584-5720 www.controltechnology.com

Actualización de Maquina de Moldeado de Inyección Husky "1974 a 2008 en 48 horas: Un proyecto de migración del 5TI"



Resultado de la Actualización

El proyecto de migración completo tomo menos de 48 horas para completarse. Las fases de instalación, entrenamiento y puesta en funcionamiento tomo menos de 4 horas. La maquina desde entonces ha estado trabajando sin incidentes.

Queenslan Blow Moulders están muy satisfechos con su nuevo sistema de control que ofrece todos los beneficios, funcionamiento, y características esperadas del PLC moderno.



Control Technology Inc.

5734 Middlebrook Pike, Knoxville, TN 37921-5962

Phone: 865/584-0440 Fax: 865/584-5720 www.controltechnology.com