

# 2500 Series® - Systèmes PAC (Programmable Automation Controllers)

**Un fabricant utilise le processeur Janus pour mettre en œuvre un système de collecte de la consommation d'énergie 'Edge Computing' afin d'optimiser les coûts de production.**

### Résumé

Dans une application récemment mise en service, un client CTI a utilisé les capacités de communication et de calcul du nouveau processeur Janus pour implémenter une application Edge Computing pour collecter et analyser les données de consommation d'énergie afin d'optimiser les coûts de production dans l'usine.

À son niveau de base, le Edge Computing (ou "informatique en périphérie") rapproche le calcul et le stockage des données des appareils sur lesquels ils sont rassemblés, plutôt que de s'appuyer sur un emplacement central pouvant être à des milliers de kilomètres.

Le système de production du client se composait de seize automates CTI 2500-C300 qui contrôlaient le processus. Plusieurs capteurs d'énergie étaient attachés à chaque API qui communiquaient sur un réseau Profibus, surveillant la consommation électrique des composants du processus. Les API lisaient la puissance consommée instantanée des capteurs, stockant ces valeurs en mémoire.

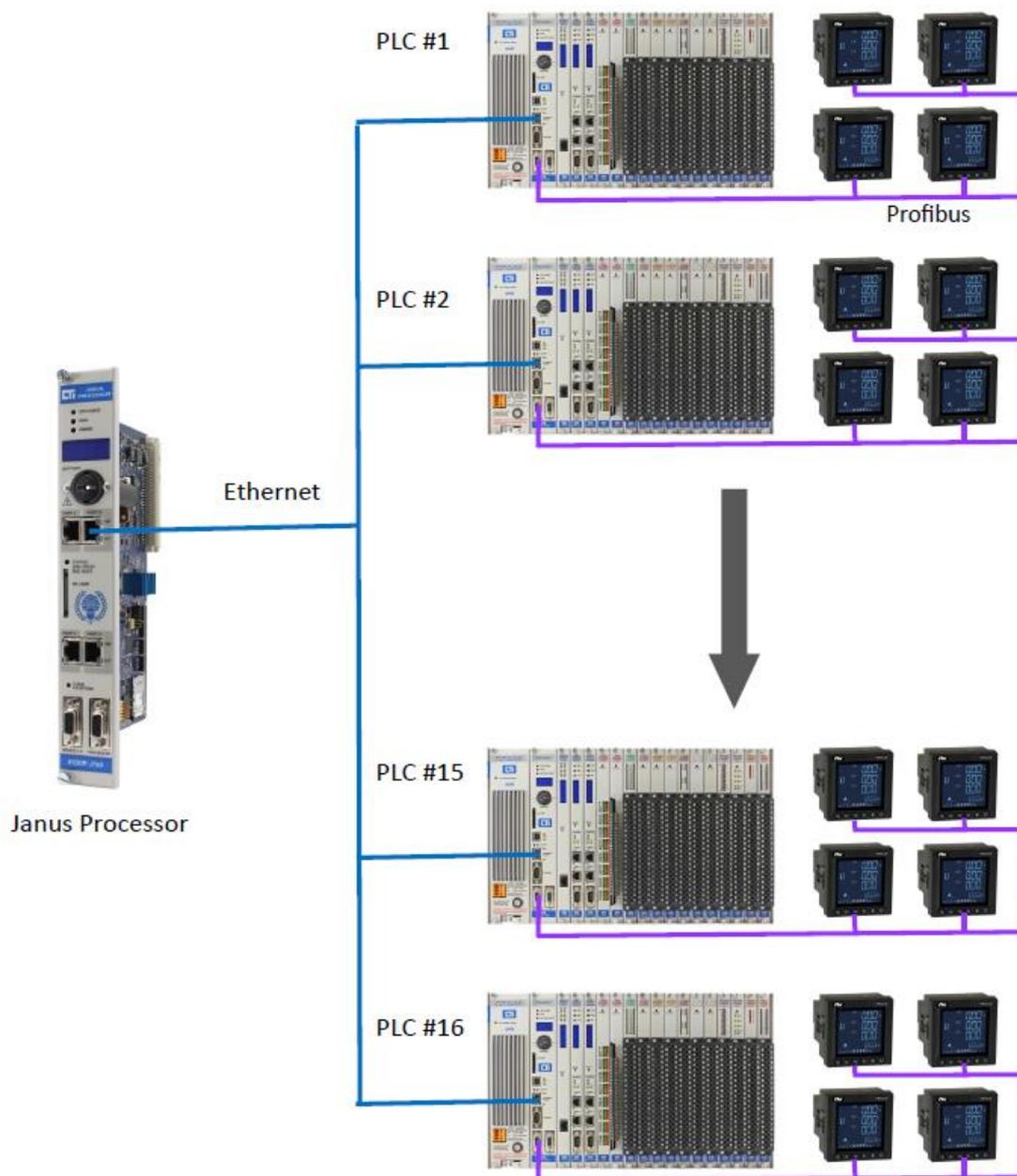
En utilisant les capacités de communication intégrées du processeur Janus, l'application Janus Workbench se connecte aux seize automates existants à l'aide du protocole CAMP Client, lisant en permanence la puissance et d'autres données de production. Un seul bloc fonctionnel défini par l'utilisateur (UDFB) gère tous les calculs de consommation d'énergie et de corrélation de production. Les résultats des calculs sont mis à la disposition d'un système SCADA Wonderware en utilisant le protocole CAMP Server.



Le Client a apprécié CTI Workbench et le processeur Janus car ils ont pu intégrer tout le code «d'opérations de données» dans un UDFB, qui a ensuite été simplement répliqué avec des instances supplémentaires pour communiquer avec tous les automates.

Ils ont également apprécié la facilité de configuration des communications avec tous les automates et avec Wonderware à l'intérieur même du projet CTI Workbench.

A l'issue du projet, le client a déclaré: «La solution de programmation CTI Workbench est le logiciel de programmation PLC le plus simple à apprendre. Il est très intuitif et convivial. J'avais un grand projet pour surveiller et rapporter les données de consommation d'énergie pour plus de 100 équipements d'usine. Avec Workbench, cette tâche a été beaucoup plus facile grâce à l'utilisation des UDFB et des sous-programmes. Excellent travail CTI! »



Copyright© 2020 Control Technology Inc.  
All Rights Reserved — 03SEP2020  
Trademarks not belonging to CTI are property of their respective companies



Control Technology Inc.  
5734 Middlebrook Pike, Knoxville, TN 3792  
Phone +1.865.584.0440 Fax +1.865.584.5720  
www.controltechnology.com

ROCK SOLID PERFORMANCE. TIMELESS COMPATIBILITY.