

. APT® : Formazione Manutenzione

Pre requisiti

- . I partecipanti devono avere conoscenze di base nell'automazione industriale e nei circuiti elettrici a bassa tensione in ambiente industriale
- . I partecipanti devono avere conoscenze di base sui computer e saper eseguire operazioni di base su di un PC

Obbiettivi

- . I partecipanti sapranno identificare i problemi riscontrati su di un PLC industriale CTI Serie 2500 / TI555 programmati con APT®
- . I partecipanti sapranno trovare la cause di problemi elettrici, verificare il buon funzionamento delle schede I/O, testare le funzionalità di base, modificare temporaneamente e forzare gli output
- . I partecipanti sapranno caricare ed avviare il PLC dopo un guasto hardware o elettrico

Metodo

- . Dimostrazioni
- . Esercizi

Numero partecipanti

Massimo 6

Durata

Formazione programmazione : 3 giorni

.....

APT® Trainings

NAPA INTERNATIONAL FRANCE - Marina 7 – 1545 RN 7 -06 270 VILLENEUVE-LOUBET – France

sales@napa.fr - Phone : +33 4 93 20 63 52 - Fax : +33 4 93 20 94 09

4 Debug di un programma con APT®

- . Uso dell'opzione Prog/Run
- . Monitoraggio delle variabili
- . Modifica degli I/O e delle variabili : uso dell'opzione Modifica/uso dell'opzione Force
- . Traccia del flusso di programma SFC
- . Uso delle opzioni breakpoint, single step e step logger
- . Uso dell'opzione activate