

CTI Workbench - Formazione di base

Introduzione alla programmazione dei sistemi di automazione

Prerequisiti

I partecipanti devono conoscere i moderni principi di controllo ed avere esperienza nell'uso di tali sistemi. Devono anche conoscere ambiente ed applicazioni di un PC che gira su Windows®

- Applicazioni e cablaggio dei dispositivi di controllo industriale, quali valvole, sensori, motori, ecc.
- Sistemi di comunicazione industriale di base, quali reti seriali ed ethernet
- Conoscenza di base dei metodi di programmazione
- Conoscenza di base dei circuiti analogici e digitali

Obbiettivi

Questa formazione offre allo studente una introduzione ai sistemi di controllo PAC e allo sviluppo del programma IEC 6-1131-3 di CTI. Verranno spiegati i concetti alla base dell'utilizzo odierno dei PAC (Programmable Automation Controllers) IEC 6-1131-3, concetti che saranno rinforzati grazie ad esempi pratici di applicazione via l'uso dei vari linguaggi supportati da IEC 6-1131-3. La formazione offrirà pertanto :

- . Conoscenza dei termini relativi a IEC 6-1131-3
- . Comprensione dei cicli scan dei PAC
- . Differenze tra linguaggi di programmazione
- . Tipi di variabili di dati
- . Architettura di sistema IEC 6-1131-3
- . Procedura per creare un'applicazione dalla A alla Z in Workbench
- . Comprendere i componenti hardware dei sistemi CTI e le loro relazioni

Metodo

- . Dimostrazioni
- . Esercizi

Numero partecipanti

- . Massimo 6

Durata

- . Formazione di base : 3 giorni

Contenuti

1. Come installare il software e comprendere la procedura di gestione licenze
 2. Introduzione ai concetti, la terminologia ed i dati relativi a IEC 6-1131-3
 3. La correlazione tra IEC 6-1131-3 e CTI's Workbench
 4. Introduzione allo Startup di Workbench, come navigare
 5. Creazione di variabili e dati
 6. Come cominciare a progettare una applicazione
 7. Sviluppo dell'applicazione di controllo utilizzando diversi linguaggi
 8. Scaricare ed attivare un progetto
 9. Come utilizzare le interfacce Ethernet per lo sviluppo, l'editing e l'avvio del programma
 10. Introduzione alle applicazioni di comunicazione industriale
 11. Pratiche relative alla sicurezza durante caricamento e avvio del programma, nonché editing on-line e off-line
-