Serie CTI 2500® : Manutenzione

Prerequisiti

I partecipanti devono avere una discreta esperienza nei sistemi di automazione e di controllo, inclusi i PLC.

In particolare occorre disporre di una conoscenza di base del RLL o programmazione di controllo ed essere in grado di servirsi di un PC con Windows® 7.

Obbiettivi

Ai partecipanti sarà offerta una esperienza concreta via un set di formazione live.

Ciascun set di formazione é fornito di una base serie CTI 2500®, alimentatore, processore, scheda entrate digitali, scheda uscite digitali, scheda I/O analogica collegata ad una stazione PC di sviluppo di una applicazione.

Al termine della formazione il partecipante sarà in grado di :

- assemblare un sistema serie CTI 2500®
- capirne sistema operativo ed architettura
- scrivere ed editare un programma digitale RLL
- monitorare le operazioni del programma RLL
- effettuare il troubleshooting di un sistema serie 2500®

Metodo

- Dimostrazioni
- Esercizi pratici

PLC WorkShop Trainings

NAPA INTERNATIONAL FRANCE - Marina 7 – 1545 RN 7 -06 270 VILLENEUVE-LOUBET – France

sales@napa.fr - Phone : +33 4 93 20 63 52 - Fax : +33 4 93 20 94 09

Numero partecipanti

- Massimo 6

Durata

- 3 giorni

Contenuti

Principi fondamentali dei PLC

- Descrizione Hardware
- Struttura indirizzo e memoria, formattazione dei dati
- Concetti sugli I/O
- Configurazione

Configurazione del PLC

- Switches e jumpers
- Configurazione della memoria
- Configurazione degli I/O
- Indicatori di stato degli I/O
- Settaggio del tempo di scan del PLC

Principi fondamentali della programmazione dei PLC

- Programmazione digitale
- Programmazione digitale Timer e Compare

Utilities di 505 WorkShop®

- Settaggio della comunicazione
- Caricare e salvare i programmi
- Finestra dati
- Cross Reference
- Finestra documentazione
- Uso di FT® Logger & FT® Trend
- 505 Simulator®
- FTVersionTrak®

PLC WorkShop Trainings

NAPA INTERNATIONAL FRANCE - Marina 7 – 1545 RN 7 -06 270 VILLENEUVE-LOUBET – France

sales@napa.fr - Phone : +33 4 93 20 63 52 - Fax : +33 4 93 20 94 09

Programmazione Word

- Formati e conversione di numeri
- Input analogici
- Ladder math degli output analogici

Configurazione Profibus-DP (opzionale; a seconda delle applicazioni dell'utente)

- Settaggio della rete Profibus
- Operazioni in Profibus
- Indicatori di stato Profibus

Allarmi analogici

- Definizione
- Operazione di allarme nel PLC
- Parametri di configurazione dell'allarme

Loop di controllo analogici (PID loops)

- Definizione e teoria dei PID loop
- Operazione di PID loop nel PLC
- Parametri di configurazione dei loop
- Variabili SF dei loop

Programmi e subroutines delle Funzioni Speciali (continua durante il terzo giorno)

- Tipi di programmi e metodi di esecuzione delle SF
- Set di istruzioni ed operatori delle SF
- Passaggio dei parametri alle subroutines delle SF
- Accesso alla memoria nei programmi SF
- Configurazione SFP/SFS
- Report errori SF (SFEC)
- Editing online dei programmi SF

PLC WorkShop Trainings

NAPA INTERNATIONAL FRANCE - Marina 7 – 1545 RN 7 -06 270 VILLENEUVE-LOUBET – France
sales@napa.fr - Phone : +33 4 93 20 63 52 - Fax : +33 4 93 20 94 09