

Serie 2500® - Sistemi PAC (Programmable Automation Controllers)

Un fabbricante implementa, grazie al processore Janus, un sistema di raccolta dei dati relativi al consumo di energia via elaborazione periferica (Edge Computing), così da ottimizzare i costi di produzione.

In una applicazione messa di recente in servizio, un cliente CTI si è servito delle capacità di comunicazione e di calcolo del nuovo processore Janus per implementare una applicazione Edge Computing in grado di recuperare ed analizzare i dati di consumo di energia , così da ottimizzare i costi di produzione in stabilimento.

Ad un livello di base l'Edge Computing (o "informatica periferica ") avvicina il calcolo e lo stoccaggio dei dati ai dispositivi dove i dati stessi vengono raccolti, piuttosto che affidarsi ad un dispositivo centrale ubicato anche a migliaia di km di distanza.

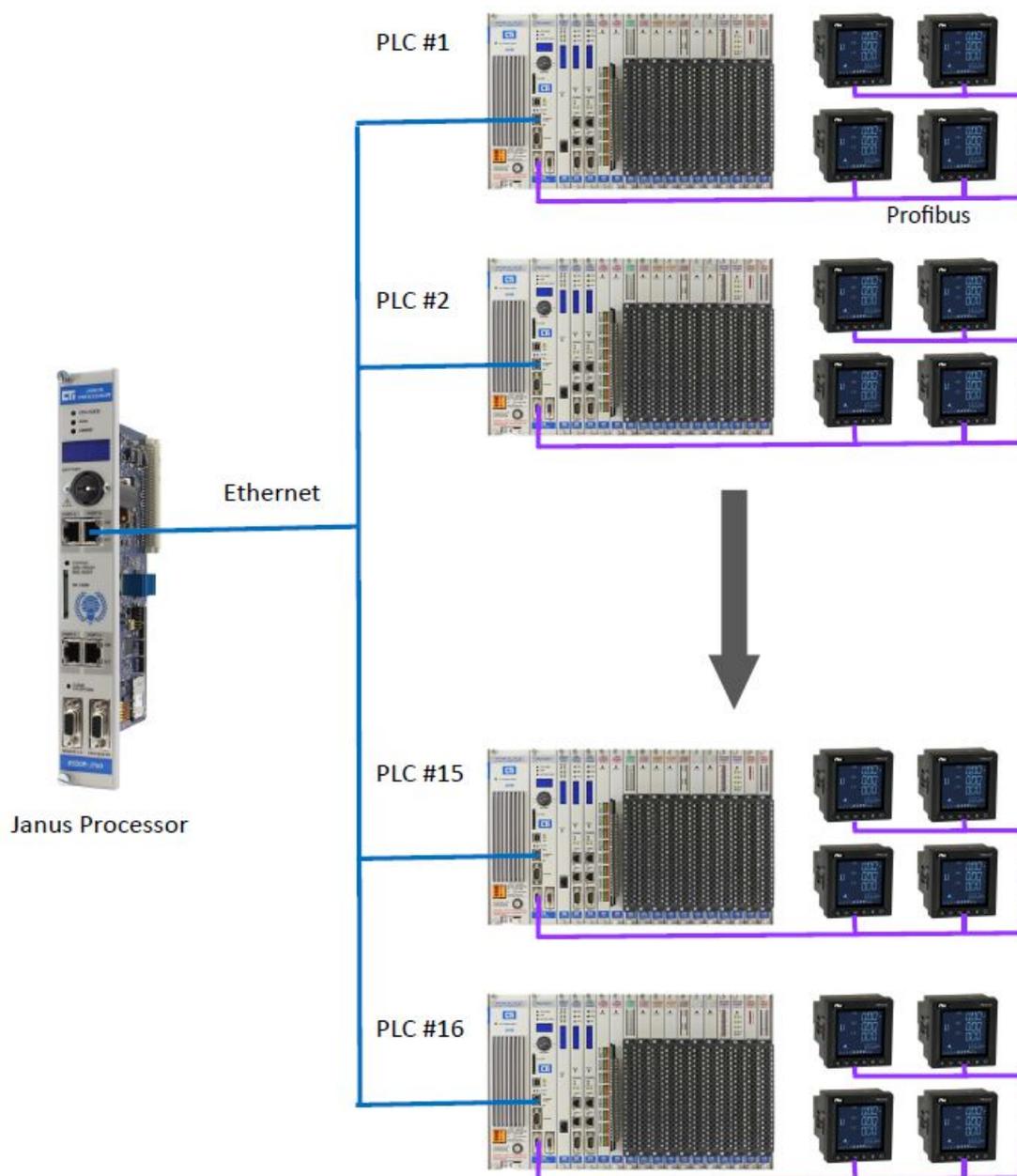
Il sistema di produzione del cliente è composto da 16 PLC CTI 2500-C300 preposti al controllo del processo. Svariati captori di energia sono collegati ai PLC, i quali comunicano su rete Profibus, monitorando il consumo elettrico dei componenti del processo : i PLC leggono infatti la potenza consumata tramite i captori e stoccano tali valori in memoria.

Grazie alle capacità di comunicazione integrate del processore Janus, l'applicazione Janus Workbench si collega ai 16 PLC esistenti tramite il protocollo CAMP Client e legge in permanenza la potenza ed altri dati della produzione. Un solo blocco funzionale definito dall'utente (UDFB) gestisce i calcoli inerenti il consumo di energia e la relativa produzione. I risultati di tali calcoli sono resi disponibili ad un sistema SCADA Wonderware utilizzando il protocollo CAMP Server.

Il cliente ha apprezzato CTI Workbench ed il processore Janus in quanto sono stati capaci di integrare tutto il codice « data operations » in un UDFB, il quale successivamente è stato replicato con istanze supplementari per comunicare con tutti i PLC.

Ha inoltre apprezzato la facilità di configurazione della comunicazione con tutti i PLC e con Wonderware all'interno del progetto CTI Workbench stesso.

Al termine del progetto il cliente ha dichiarato: «La soluzione di programmazione CTI Workbench è davvero il software di programmazione per PLC più semplice che conosca. È intuitivo e user friendly. Prima disponevo di un 'grosso' progetto per monitorare e poter disporre dei dati del consumo di energia per oltre 100 dispositivi in stabilimento. Ora con Workbench questa incombenza è stata resa molto più facile grazie all'uso degli UDFB e dei sotto-programmi. Ottimo lavoro CTI! »



Copyright© 2020 Control Technology Inc.
All Rights Reserved — 03SEP2020
Trademarks not belonging to CTI are property of their respective companies



Control Technology Inc.
5734 Middlebrook Pike, Knoxville, TN 3792
Phone: +1.865.584.0440 Fax: +1.865.584.5720
www.controltechnology.com

ROCK SOLID PERFORMANCE. TIMELESS COMPATIBILITY.